

на заседании педагогического совета
техникума
Протокол № 3 от 30.06.2022



УЧЕБНЫЙ ПЛАН

программы подготовки специалистов среднего звена

Государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение Ростовской области "Каменский химико-механический техникум"

наименование образовательного учреждения (организации)

по специальности среднего профессионального образования

13.02.11

Техническая эксплуатация и обслуживание электрического и электромеханического оборудования (по отраслям)

код

наименование специальности

основное общее образование

Уровень образования, необходимый для приема на обучение

квалификация:

техник

форма обучения

Очная

Срок получения образования по ОП

3г 10м

год начала подготовки по УП

2022

профиль получаемого профессионального образования

технологический

при реализации программы среднего общего образования

Приказ об утверждении ФГОС

от 07.12.2017

№ 1196

Виды деятельности
Организация простых работ по техническому обслуживанию и ремонту электрического и электромеханического оборудования
Выполнение сервисного обслуживания бытовых машин и приборов
Организация деятельности производственного подразделения
Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих (18590 Слесарь-электрик по ремонту электрооборудования)

час			нед		час		180	нед	5	час		72	нед	2	час		252	нед	7	час		216	нед	6
час			нед		час		180	нед	5	час		72	нед	2	час		180	нед	5	час			нед	
час			нед		час		180	нед	5	час		72	нед	2	час		180	нед	5	час			нед	
час			нед		час			нед		час			нед		час		72	нед	2	час		216	нед	6
час			нед		час			нед		час			нед		час		72	нед	2	час		216	нед	6
час			нед		час			нед		час			нед		час			нед		час			нед	
час			нед		час			нед		час			нед		час			нед		час			нед	
час			нед		час			нед		час			нед		час			нед		час			нед	
час			нед		час			нед		час			нед		час			нед		час			нед	

612	68		544	221	297	26				900	57		627	255	360	12			36	612	38		476	288	164	24			26	864	36		540	337	203			36	612	22		374	144	230				
										2					2					2																												
										2					8					4					6					3																		

час		144	нед	4
час			нед	
час			нед	
час			нед	

час		144	нед	4
час		144	нед	4
час			нед	

час		144	нед	4		144
-----	--	-----	-----	---	--	-----

час		216	нед	6		
час		144	нед	4		144
час		72	нед	2		72
час			нед			
час			нед			

864	36	288	96	152		40	36
-----	----	-----	----	-----	--	----	----

4666	1274
------	------

2
7
2

СВЕДЕНИЯ О КОМПЛЕКСНЫХ ФОРМАХ КОНТРОЛЯ

№	Вид контроля	Наименование комплексного вида контроля	Семестр	[Семестр проведения комплексного вида контроля] Наименование дисциплины/МДК				
1	Диф. зач	Комплексный диф. зачет	6	[6]	МДК.02.01 Типовые технологические процессы обслуживания бытовых машин и приборов	▼	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
				[6]	ПП.02.01 Производственная практика	▼	<input checked="" type="checkbox"/>	
2	Диф. зач	Комплексный диф. зачет	3	[3]	ОГСЭ.02 История	▼	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
				[3]	ОГСЭ.05 Психология общения	▼	<input checked="" type="checkbox"/>	

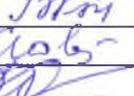
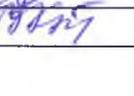
ПОЯСНЕНИЯ К УЧЕБНОМУ ПЛАНУ

Настоящий учебный план основной профессиональной образовательной программы специальности 13.02.11 Техническая эксплуатация и обслуживание электрического и электромеханического оборудования (по отраслям)
разработан на основе Федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации № 1196 от 07 декабря 2017 г. и в соответствии с примерной основной образовательной программой. План вводится с 01.09.2021 г.
Нормативный срок освоения ППССЗ по специальности составляет 147 недель в том числе:
Обучение по учебным циклам 86 недель; Практика - 23 недели из них: учебная - 12 недель; производственная (по профилю специальности) - 11 недель; Преддипломная практика - 4 недели; Промежуточная аттестация - 5 недель; Государственная итоговая аттестация - 216 часов; Каникулярное время - 23 недели.
Организация учебного процесса и режим занятий:
- шестидневная учебная неделя;
- учебные занятия по 45 мин группируются в пары по 90 мин;
- текущий контроль: контрольные работы по дисциплинам, тестирование на ПК с использованием оценочных средств разработанных преподавателями, рассмотренных на ЦК и утвержденных заместителем директора по УР;
- формы промежуточной аттестации: зачет, дифференцированный зачет, экзамен, экзамен по модулю, квалификационный экзамен;
- система оценок: "зачет", "удовлетворительно", "хорошо", "отлично";
- государственная итоговая аттестация проводится в форме защиты выпускной квалификационной работы, которая выполняется в виде дипломного проекта и демонстрационного экзамена.
Программа подготовки специалистов среднего звена по специальности
13.02.11 Техническая эксплуатация и обслуживание электрического и электромеханического оборудования (по отраслям) составляет 5940 часов.
(что соответствует 70% от общего объема времени); вариативная часть 1274 часов (30%) распределена следующим образом:
- добавлены часы на циклы ОГСЭ, ЕН и общепрофессиональные дисциплины;
- добавлены часы на изучение профессиональных модулей в количестве 1090 часов (в том числе 81 час на введение МДК04.01 и 252 часа на учебные практики для реализации ПМ.04 Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих).
Дисциплина "Физическая культура" предусматривает еженедельно 2 часа обязательных аудиторных занятий и 2 часа самостоятельной учебной нагрузки за счет внеаудиторных занятий в секциях техникума.
Общее количество экзаменов не превышает 8 в год, суммарное количество зачетов и дифференцированных зачетов - 10 (без учета аттестации по дисциплине физическая культура). Профессиональные модули заканчиваются экзаменами по модулю.
Допускается перенос изучения дисциплины из семестра в семестр по решению цикловых комиссий на начало учебного года приказом директора.
Учебные занятия могут проводиться в форме практической подготовки при реализации учебных предметов, курсов, дисциплин (модулей), практики, иных компонентов образовательной программы, предусмотренных учебным планом. Практическая подготовка при реализации учебных предметов, курсов, дисциплин (модулей) организуется путем непосредственного проведения практических занятий, практикумов, лабораторных работ и иных аналогичных видов учебной деятельности, предусматривающих участие обучающихся в выполнении отдельных элементов работ, связанных с будущей профессиональной деятельностью. Практическая подготовка при проведении практики (учебной, производственной, в том числе преддипломной) организуется путем непосредственного выполнения обучающимися определённых видов работ, связанных с будущей профессиональной деятельностью.

ПОЯСНЕНИЯ К УЧЕБНОМУ ПЛАНУ

Практическая подготовка организуется как в техникуме (учебные кабинеты, мастерские, лаборатории), так и на профильных предприятиях (вид экономической деятельности которых, зарегистрированный в ЕГРЮЛ, соответствует области профессиональной деятельности, определённой пунктом 1.6 ФГОС СПО), многопрофильных предприятиях (АО «Каменскволокно», ФКП «Комбинат «Каменский», АО «КСТЗ», др.), в том числе в структурных подразделениях предприятий (при условии соответствия целей деятельности структурных подразделений, отраженных в соответствующих положениях, области профессиональной деятельности, определённой пунктом 1.6 ФГОС СПО), и предназначенных для проведения практической подготовки, на основании договора о практической подготовке обучающихся, заключаемого между профессиональной образовательной организацией и профильным предприятием (организацией). Реализация компонентов образовательной программы в форме практической подготовки осуществляется как непрерывно, так и путем чередования с реализацией иных компонентов образовательной программы.

Согласовано

Исполнительный директор Союза работодателей г.Каменск-Шахтинского		В.А. Зайцев
Председатели цикловых комиссий		А.Н. Асташов
		Н.В. Войналович
		Н.Н. Капитанец
		Г.В. Котова
Заведующая отделением по очной форме обучения		Е.В. Коваленко
Заместитель директора по УР		О.В. Волченскова
Заместитель директора по УПР		Г.В. Котова